



SMED

Snel omstellen – Single Minute Exchange of Dies

- *whitepaper* -



- **SMED** Staat voor Single Minute Exchange of Dies. Deze methode is ontwikkeld door Shigeo Shingo van Toyota.
Een mooi voorbeeld van SMED is de Formule 1 Pitstop.
- **SMED** richt zich op snel en efficiënt omstellen van het proces (omsteltijd); de effectieve tijd tussen het laatste goede product van de voorgaande productierun, tot het eerste goede product van de volgende productierun.



SMED – WAT?



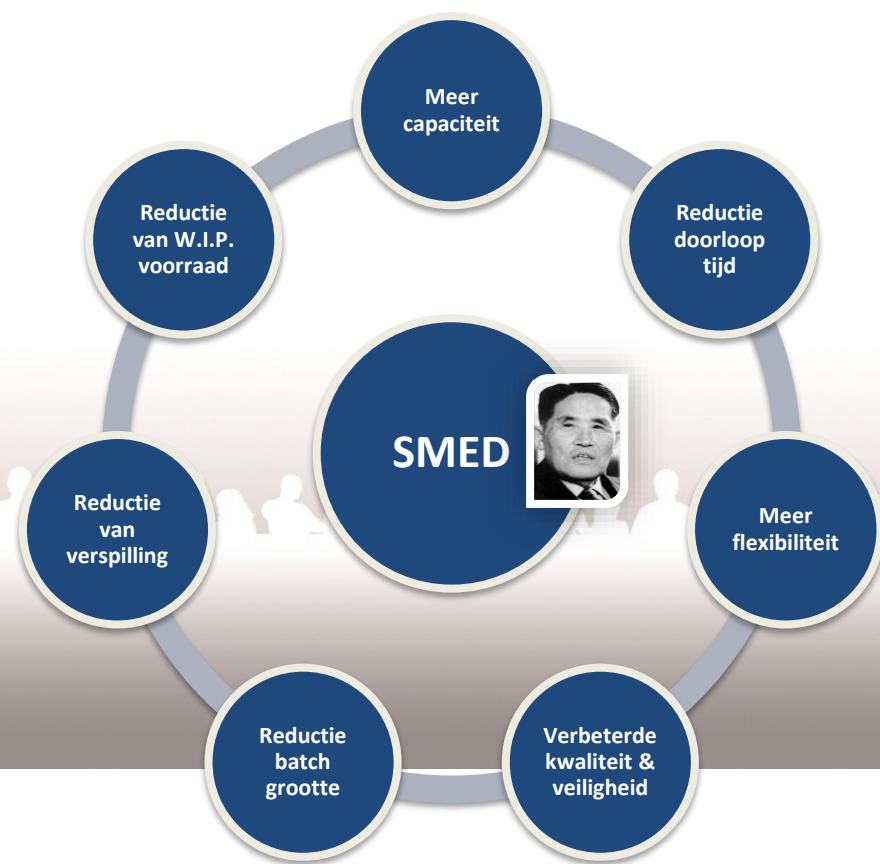
Waarom SMED?

Flexibele productie is vandaag een must. Wie niet flexibel genoeg is, verzeilt met een verouderde productie in een bij voorbaat verloren prijsenslag.

Eén van de belangrijkste voorwaarden voor een flexibel productiesysteem is de omsteltijdreductie: de productiemiddelen moeten snel, frequent en in één keer goed omgesteld kunnen worden.

Voordelen SMED?

In de afbeelding rechts staan de voordelen van SMED weergegeven.



SMED – WAAROM?

75%

REDUCTIE VAN OMSTELTIJDEN ZIJN GEEN UITZONDERING!



SMED - WAAROM?

SMED maakt onderscheid tussen:

Interne activiteiten

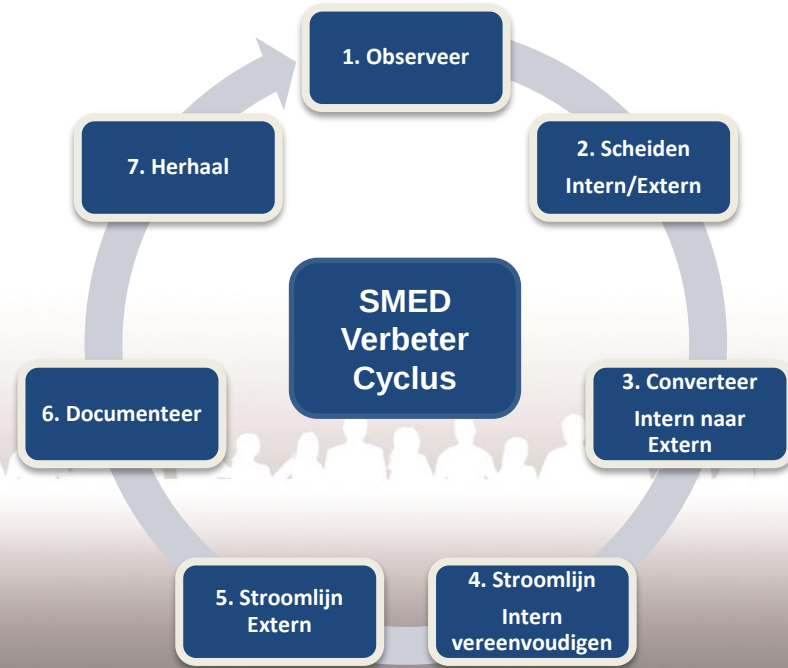
Deze kunnen alleen uitgevoerd kunnen worden wanneer het betreffende proces is gestopt.

Voorbeeld: verstellen inwendige machinedelen.

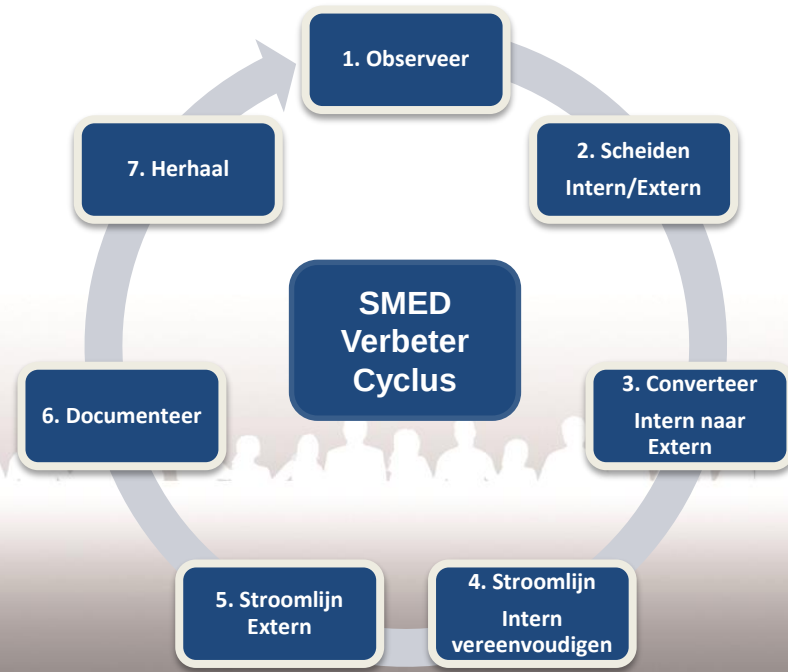
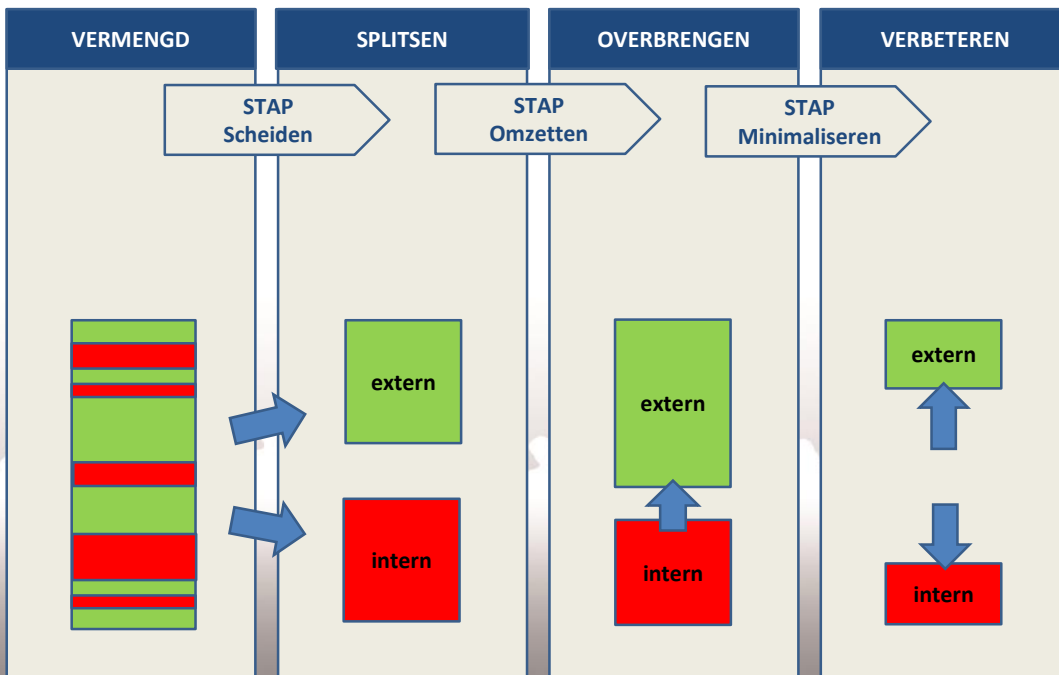
Externe activiteiten

Deze kunnen uitgevoerd worden terwijl het proces nog operationeel is, of terwijl het volgende proces reeds gestart is.

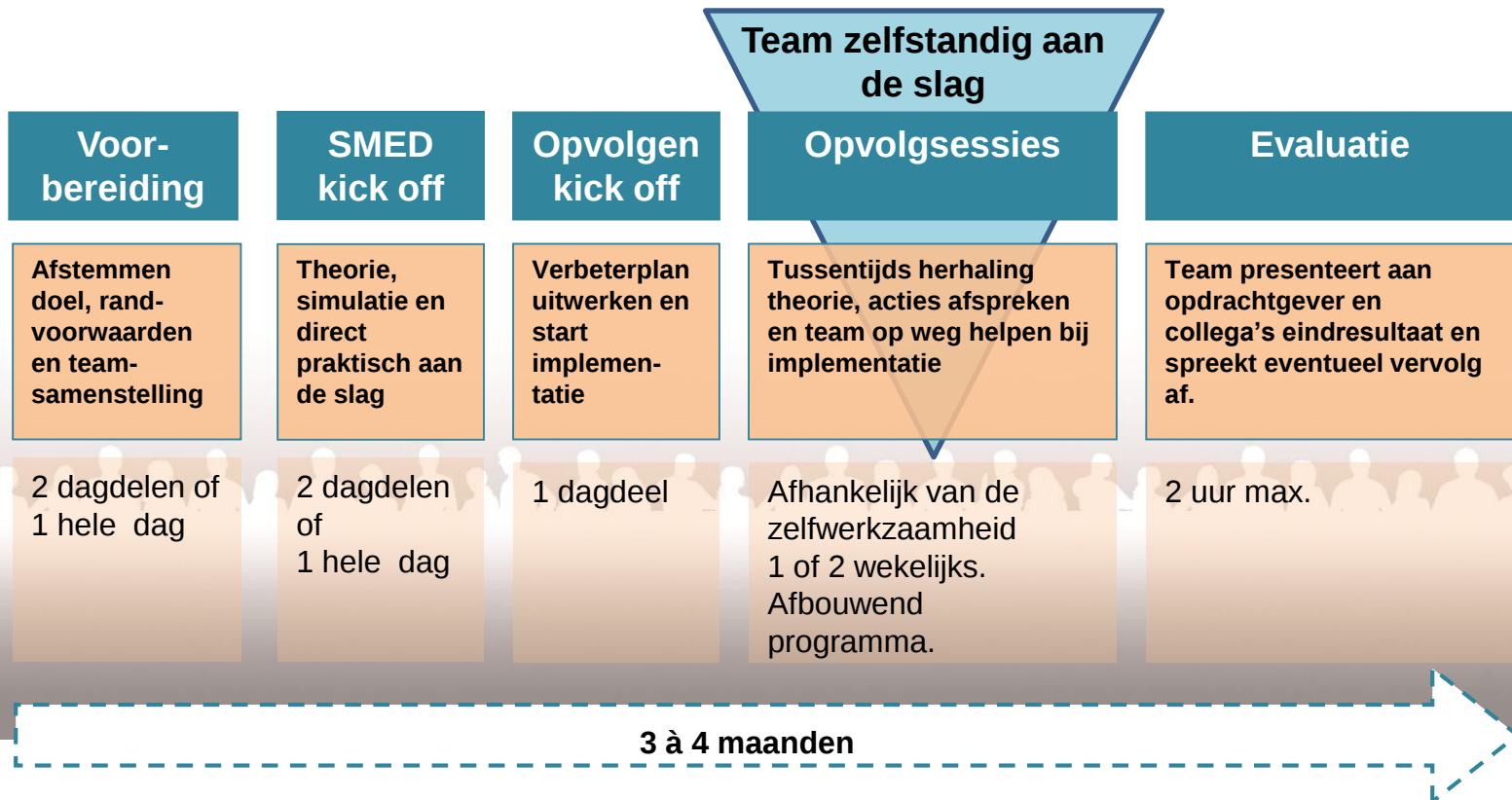
Voorbeeld: klaarleggen of voorverwarmen gereedschappen.



SMED – HOE? IN 7 STAPPEN



SMED – HOE? IN 7 STAPPEN



SMED – VERBETER TRAJECT

Triodin denkt met u mee:

- Zelf proberen? – De hulplijn zijn wij!
- Opleiden van mensen – Wij zorgen voor de juiste kennisoverdracht!
- Het volledige SMED traject – Wij begeleiden & trainen naar **RESULTAAT**

Sparren? stuur uw e-mailadres en wij nemen contact op met u!



SMED: FUNDAMENT VOOR EFFICIËNT OMSTELLEN

